

# 打印头为何断针及如何保养

## 产品概述:

条形码打印机最重要的部件是打印头，打印头是由热敏电阻构成，打印的过程就是热敏电阻发热将碳带上的碳粉转移到纸上的过程。所以在选购条形码打印机的时候，打印头是一个值得特别注意的部件，它和碳带的配合是整个打印过程的灵魂。

在目前国内市场上常见的打印机由于品牌的差异，存在两种不同的打印头，一种是平压式打印头，整个打印头压在碳带上，这种打印头可以适应各种碳带，具有广泛的用户群，这种打印头是最常见的，广泛应用于各种品牌的条形码打印机；另一种是悬浮式打印头，这是一种新型的打印头模式，打印头只是尖端压在碳带上，这种打印头虽然对碳带的要求比较高，但它具有节省碳带的功能，所以它被一些技术力量雄厚的大公司广泛采用。

## 打印精度:

打印精度依靠打印机中打印头这一重要配件实现。市场上面的打印精度分别为：200dpi、300dpi、600dpi。精度越高，打印出来的标签文字和条码越精细清楚。用户可根据行业情况，标签大小情况选择适合自身打印需求的产品。

## 打印头断针:

1. 打印头断针的现象是很容易看的出来的，你会发现印出的卷标由上到下有一条笔直的，固定的空白线，就表示印表头断针了，而印表头断针是无法修补的，只能更换，而且价格不便宜，请妥善照顾。
2. 造成打印断针的主要原因有：
  - a 纸张表面上的灰尘，如一颗大石头一样刮了细弱的针头。
  - b 廉价的卷标表面含有凹凸不平的现象，也是造成断针的主要原因之一。
  - c 因为使用廉价碳带及卷标而必须调高印表头温度，才能印的清楚，但是高温也是造成容易断针及缩短印表头寿命的原因。
  - d 掉在地面上的卷标，已沾满灰尘却又倒卷回去使用。
  - e 碳带的使用宽度应该要比卷标宽，因为卷标的边缘非常锐利；不但会割手也会割打印头，因此不要为了省碳带而用比卷标窄的尺寸；到时换打印头的费用都比省下来的多。
  - f 打印头下方滚筒不干净；有许多凸出的硬胶块造成颠簸的路面。

## 压力调节:

根据打印不同的介质要调节打印头压力。打印头在正常情况下的压力：调节螺母到打印效果最佳时的最高位置。否则长期打印会出现胶辊变形，造成碳带褶皱，打印效果差。

## 打印头清洁保养:

1. 尽量使用条码打印机供应商所提供的卷标与碳带，因为至少他们比较了解打印机的特性，比较能体会打印头的重要性及昂贵性。
2. 每用三卷碳带就用棉花棒沾酒精擦拭条码打印机头，在用干净的布沾去渍油将滚筒擦干净，再用毛刷将机械内的灰尘赶走。
3. 不要为了要印黑一点而去随意调整打印头温度，只要清晰可印即可。
4. 条码打印头的水平垂直压力要准确，才不会造成负担不均匀的现象而断针。
5. 不要将已掉在地上沾满灰尘或是无包装好的卷标上机使用。
6. 保持打印头洁净，可以得到更好的打印效果，最重要的是可以延长打印头的寿命。